

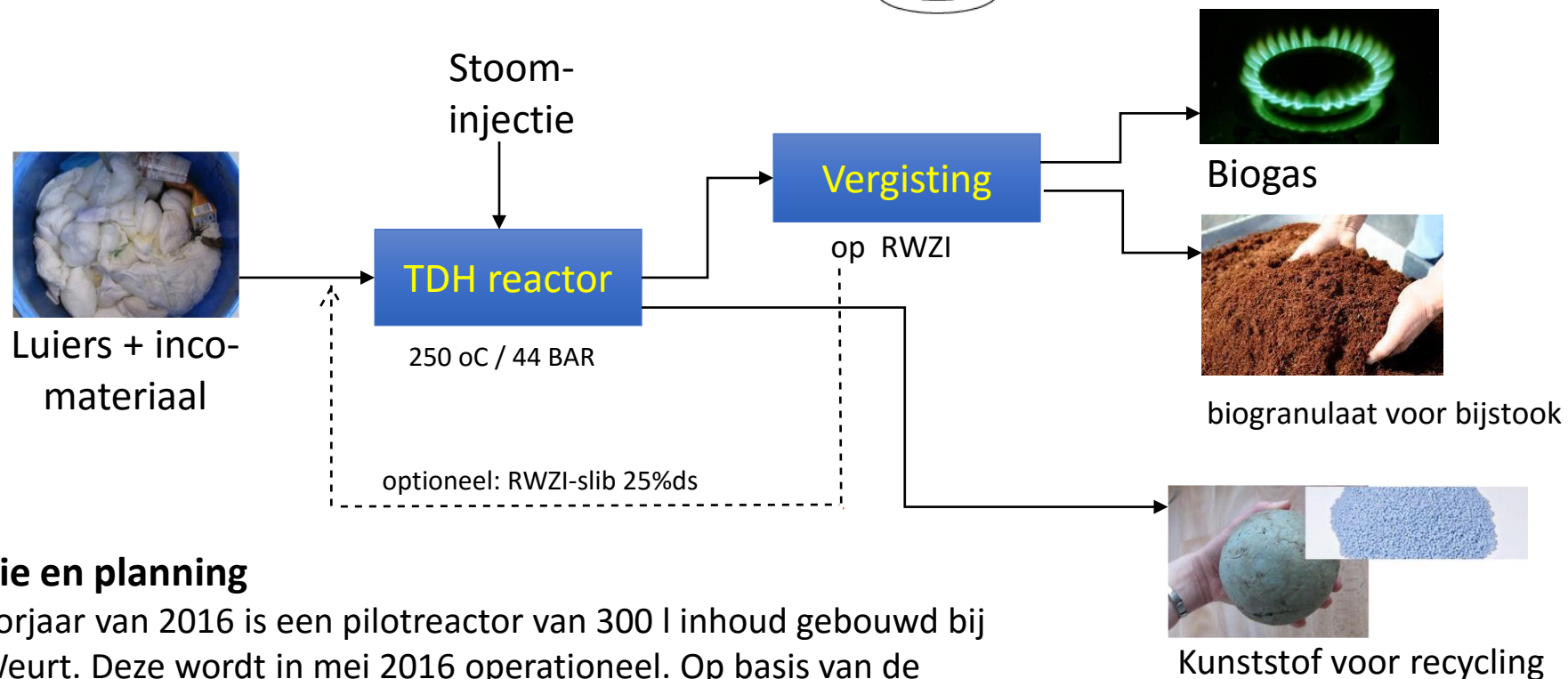
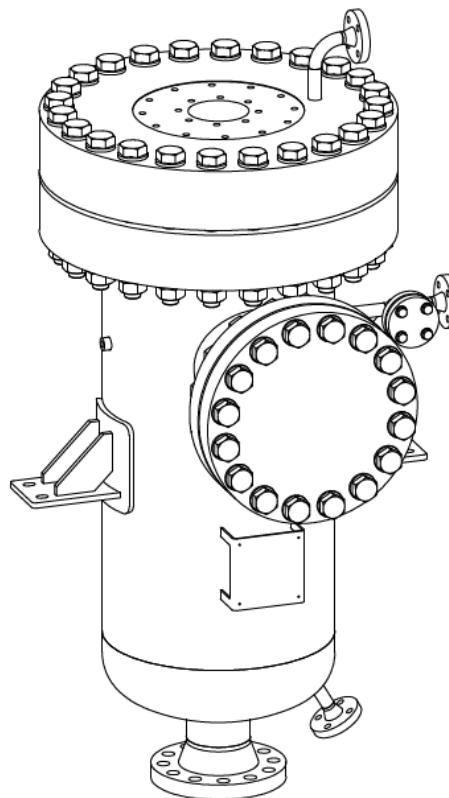
## Relevantie

Restafval bestaat voor ca 5% uit babyluiers en incontinentiemateriaal (ca 400.000 ton/jr in NL). Met vergrijzende bevolking wordt dit aandeel hoger. Er bestaan momenteel geen alternatieve verwerkingsmethoden voor verbranding. Doel van dit project is de ontwikkeling van een veilige en duurzame verwerkingsmethode waarmee een bijdrage geleverd wordt aan het realiseren van hergebruikdoelstellingen.

## Technologisch concept

De technologie is gebaseerd op het beproefde principe van thermische druk hydrolyse (TDH). Hierbij wordt het materiaal onder hoge druk en temperatuur gebracht. Dit heeft de volgende voordelen:

- Afdoding van ziekteverwekkers
- Afbraak van medicijnresten
- Depolymerisatie van organisch materiaal voor hoge biogasproductie
- Agglomereren en afscheiden van plastics voor hoogwaardig hergebruik



## Realisatie en planning

In het voorjaar van 2016 is een pilotreactor van 300 l inhoud gebouwd bij ARN te Weurt. Deze wordt in mei 2016 operationeel. Op basis van de testresultaten wordt de full-scale installatie gedimensioneerd. Deze wordt naar schatting in de eerste helft van 2017 in gebruik genomen voor een verwerkingscapaciteit van ca 30.000 ton/jr.